⑩ 日本 国特許 庁(JP) ⑪実用新案出願公開

◎ 公開実用新案公報(U) 平2-132104

Solnt. Cl. 5 F 16 B 2/08 F 16 L 3/00 H 02 G

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成2年(1990)11月2日

3/137 3/26

F

8714-3 J 7031-3H

6522-5G 7031-3H F 16 L 3/12

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称 締結バンド

> 願 平1-40857 ②実

顧 平1(1989)4月6日

塩 崎

孝太郎 静岡県裾野市葛山213-3

切出 願 人 株式会社フジプラ精工

静岡県裾野市葛山1103-1

四代 理 人 弁理士 大塚 貞次



明細書

- 1 . 考案の名称 締結バンド
- 2. 実用新案登録請求の範囲

考案の詳細な説明3.考案の詳細の説明

[産業上の利用分野]

この考案は帯状体の頭部に係合歯を、この係合 歯に係止する係合突起を帯状体にそれぞれ形成し た締結バンドに関し、より具体的にはこのバンド を特に継手体の管部とこの管部に装着したホース との解離型の締結に適用するようにした締結バン 職權訂正

ドに係る。

「従来の技術]

上記した構造を備えた締結バンドは第4図(a) 示のように符号B'として示すが、帯状体1'の内面側に多数の係合突起2'が形成され、帯状体の一側の頭部3'には、帯状体1'が挿し込まれる挿通孔4'の内壁10'に係合歯5'が形成されるような構造とされていた。

この締結バンド B'は通常棒材特に配線ケーブルの多数本を締結するために使用するもので、その使用態様は第 4 図 (b) 示のように、配線ケーブルの多数本を被締結物とする場合、この被締結物 6' に締結バンド B' を巻き付けて、挿通孔 4' に通した帯状体 1' の他端側を引っ張る。これにより、帯状体 1'側の係合突起 2'と係合歯 5'とで緊締状態を現出し、被締結物 6'を締結バンド B' で結束するものである。

[考案が解決しようとする課題]

従来の締結バンドは被締結物に対する結束力を 良くすることを目的としており、第 4 図 (a) 示の



ように、頭部3'の内面7'が平面状となっているので、この面と被締結物6'の外周面間には空隙が存在しても締結機能を損うことはなかった。

しかしながら前記締結バンドを継手の管体に対するホースの締結用具として使用する場合にはホースを管体に対して周面均一に押圧させることができず封密性の保持の点で問題がありホース締結用バンドとしては不適であった。

[課題を解決するための手段]

継手などの管体に接合するホースの締結に最適な締結バンドを添付図面を参照にしながら説明すれば次のとおりである。

この考案の締結バンドが第1図に示されおり、この締結バンドBは全体を強靱なブラスチック材で形成されおり、帯状体1とこの帯状体の一端部に設けた頭部2からなり、帯状体1の外側面に所用巾にわたって係合突起11が形成されている。なお符号13は結束具のための摩擦力増加用突起である。

頭部2は帯状体1の帯巾よりも長大巾を有し、

しかも剛性をもつ形状に形成されている。またこの頭部 2 は被締結物側を所望曲率をもつ曲面 4 として形成されており、その上この頭部には挿通孔 3 が形成されている。

なお頭部の剛性は前記挿通孔3が形成されていても両腕部21、21のためにその機能を低下することはない。

また上記挿通孔3により区画された上顎部5は 頭部の曲面4とほぼ同形でしかも同曲面からの離 間巾が帯状体1の帯厚巾とほぼ同厚巾になるよう に形成された上顎線部50と中間から曲折する上顎 後部52とからなり、その上前記上顎先部面には係 合歯51が形成されている。

なお符号53は上顎先部に形成した締結解除用のつまみを表わす。

また挿通孔3により区画された下顎部6は基部62で頭部3と連接されており、前記挿通孔内での揺動を許容されており、しかも前面60が上顎後部50に対してほぼ帯状体の帯厚巾程度離間するように形成されている。



[作用]

この考案に係る締結バンドは第1図(a) および特に同図(b) 示のように、頭部2の挿通孔3の左右側腕21、21のために頭部全体が剛性を有るしいので、頭部で面を曲面4となる対の円形の外周面にからに形成したので被締結物の円形の外周面に力を開発したの連続帯でき、また上顎部50に形成したの上での上顎第50に形成したとのに対する対容性の維持と緩み方向に対策に対する対容性の維持と緩み方の転位防止を行えるものである。

またこの締結バンドは上記結合状態を解除する場合には上顎先部のつまみ53を操作することで行うことができるものである。

[実施例]

この考案の実施例を第2図および第3図により 説明すれば次のとうりである。第2図はこの考案 に係る締結バンドBを継手7の管71に接続した ホースBの締結に使用した場合の説明図であり、

この場合の使用態様を第3図により説明すれば次のとおりである。

同図から明らかなように、ホース8の外周面に 囲続状に巻着された締結バンドBは締結の最終段 階において、帯状体1の帯面13と頭部の曲面4と におって前記ホース8の外周面を空隙部を生じた せることなく均一に押圧する。またこの段階にはお ける締結態様は帯状体の引張り方向への移動に降 して帯状体の係合突起11と上顎先部の係合歯51と の係合状態を最初の係合関係のまま維持している ので締結完了後でも帯状体1の緩み方向への移動 を生じない。

その上帯状体の先端部10は上顎後部面52と下顎 前面60間で抱持されしかも上顎部の連接部54を折 曲線として図の直立方向に下り曲げられるので更 に前記作用を確実に行うものである。

またこの考案の締結バンドは上記した最終段階の締結状態を解除する場合には鎖線図のように上 顎先部のつまみ53を矢印方向に押圧すれば係合歯 51と係合突起11とが離間するのでこれを行うこと 5

ができる。

なお締結バンドの初期段階にけおる同バンドの下顎部 6 は鎖線図に示す位置にある。

[考案の効果]

この考案は締結バンドの頭部内側面を所望曲率の曲面として形成したので被締結物特にホース継手部の締結に際して締結面に対して空隙部の存在しない均等圧を印加することができるので、特に封密性を確保する必要のある継手部の締結具として好適である。

またこの考案は頭部と一体の上顎先部の係合歯と帯状体の係合突起とを緩み方向への遊動を生じさせることなく結合させることで緊締状態を確保するようにしたので最終時の締結力を充分維持することができしかも緩むことがない。

しかもこの考案は上顎部の連接部で帯状体の引抜き端部を折曲するようにし、しかも帯状体の被締結物面側を平滑に形成したので締結時の引張作用に支障がなく結果として被締結物周面に対して均一な押圧力を加えることができると共に緩み方

向への移動を生じさせない。

またこの考案は上顎先部を外方に押圧することで前記先部と帯状体間の結合を解離することができるものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの考案の説明図で(a) は平面図(b) は要部断面図、第2図第3図はこの考案の実施例図で、第2図は使用図、第3図は前例の要部断面説明図、第4図は従来の説明図で(a) は締結バンドの要部断面図、(b) は使用説明図。

図面中の符号:

1: 带状体、 2:頭部、

3 : 挿通孔、 4 : 頭部の曲面、

5 : 上顎部 、 6 : 下顎部 、

7:継手、 8:ホース、

11: 係止突起、 50: 上顎先部、

51:係合歯、 52:上顎後部、

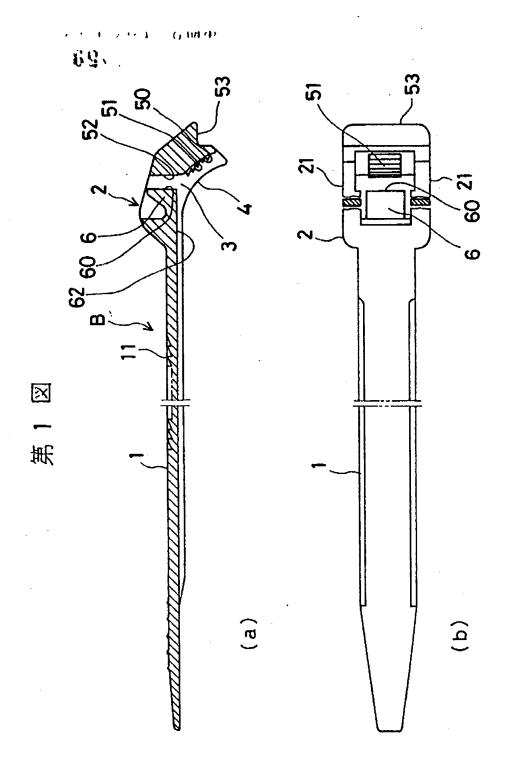
53: つまみ、 54: 連接部、

60: 下顎面、 61:

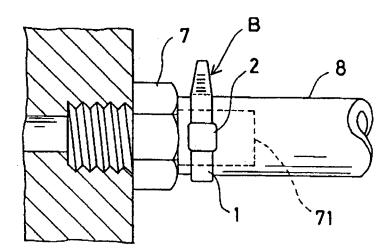
B: 締結バンド。

をそれぞれ表す。

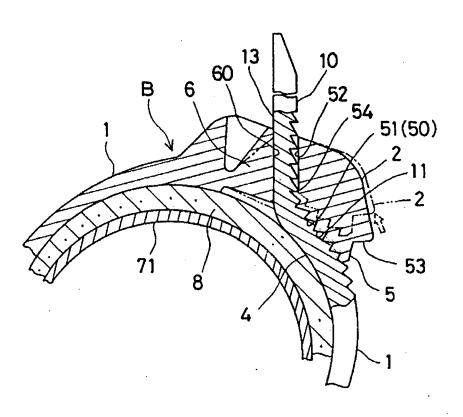
実用新案登録出願人 株式会社フジブラ精工 代 理 人 弁 理 士 大 塚 貞 次

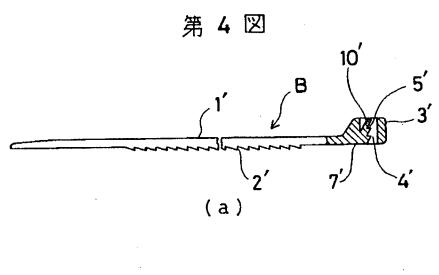


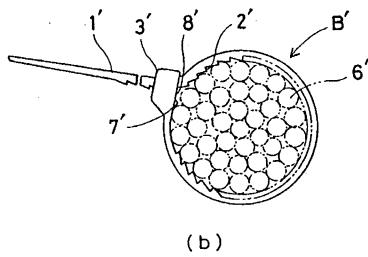
第 2 図



第 3 図







実用新案登録出願人 株式会社 フジブラ精工